

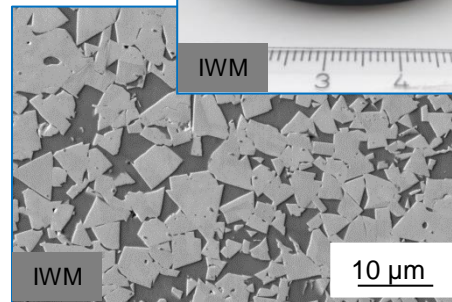
Bachelorarbeit/Projektarbeit

Einfluss der Pulverbett-Vorheiztemperatur auf die Korngrößenverteilung von Hartmetall

Bist du interessiert an neuen Anwendungen von Materialien? Möchtest du gemeinsam mit uns die additive Fertigung von Hartmetall erforschen? Bist du an einer zeitlich flexiblen Arbeit interessiert?

Projekt

Die laserbasierte additive Fertigung (Laser Powder Bed Fusion, LPBF) wird zur Herstellung von endkonturnahen Formteilen in kleinen Losgrößen eingesetzt. Hartmetalle sind bekannt für ihre hervorragenden mechanischen Eigenschaften und sind für die Werkzeugindustrie unerlässlich. Die Mikrostruktur, die während des LPBF-Prozesses entsteht, unterscheidet sich deutlich von der der konventionell hergestellten Hartmetallen. Wie wirken sich LPBF-Parameter auf die Korngrößenverteilung?



Wie kannst du uns helfen?

- Analyse von REM-Aufnahmen
- Beurteilung der geeigneten Softwarelösungen
- Korrelation der LPBF-Prozessparameter mit der Korngrößenverteilung

Wie können wir dir helfen?

- Wir führen dich in das Thema ein
- Wir unterstützen dich bei der Bearbeitung. Regelmäßige Besprechungen helfen dir zügig die Arbeit abzuschließen.

Kontakt

Sofia Fries
Augustinerbach 4, Raum 205
52062 Aachen
Tel.: +49 241 80 98351
s.fries@iwmm.rwth-aachen.de

www.iwmm.rwth-aachen.de

